技术创新需求调查表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **需求编号：166** | | | |
| **需求名称：中水硬度偏高问题** | | | |
| **行业领域：环保** | | | |
| **需求信息** | | | |
| 技术需求情况说明 | 技术需  求类别 | □技术研发（关键、核心技术）  □产品研发（产品升级、新产品研发）  □技术改造（设备、研发生产条件）  技术配套（技术、产品等配套合作） | |
| 技术  需求  简述 | **急需解决“中水硬度偏高问题”的技术**  我公司垃圾焚烧发电项目循环冷却水使用的是城镇污水处理厂处理后的中水，水质硬度在2.7～3.0mmol/L（毫摩/升）之间，由于循环水冷却系统为敞开式，在冷却蒸发过程中，水质的硬度会达到3.5～5.6mmol/L，这种水质直接导致凝汽器在运行中严重结垢，影响机组真空度，使汽轮机组运行效率低下。 | |
|  | 技术  需求  详述 | 1、主要技术需求：解决“中水硬度偏高问题”的技术。  2、条件：生活垃圾焚烧发电项目的生产循环冷却水使用的是城镇污水处理厂处理后的中水。  3、成本：研发解决该问题的技术时应充分考虑运行本因素，我公司生活垃圾焚烧处理项目规模为1600吨/天，中水用量约为4000吨/天，垃圾处理补贴费是73元/吨，发电上网电价为0.65元/KWH。 | |
| 现有  基础  情况 | 现已采取加药及加大排污量等措施，但效果不明显。 | |
| 产学研合作需求 | 需求  描述 | 希望与研究环境工程、固体废物处理、污水处理及再利用等各大名校进行产学研合作，以尽快解决“中水硬度偏高问题”的技术问题。 | |
| 合作  方式 | □技术转让 □技术入股 联合研究和试验 □委托研发  □委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 | |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 □知识产权 □科技金融  □检验检测 □质量体系 □行业政策 □科技政策 □招标采购  □产品/服务市场占有率分析 □市场前景分析 □企业发展战略咨询 □其他 | | |
| **管理信息** | | | |
| 同意公开  需求信息 | | | 是 □否  □部分公开(说明） |
| 同意接受  专家服务 | | | 是  □否 |
| 同意参与对解决方案的筛选评价 | | | 是  □否 |
| 同意对优秀解决方案给予奖励 | | | □是，金额万元。（奖金仅用作奖励现场参赛者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件）  □否  法人代表： 年 月 日 |