技术创新需求调查表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 需求编号 | | | | 227 |
| 需求名称 | | | | 切丝机排链在线清洗 |
| 行业领域 | | | | 动力与机电装备 |
| **需求信息** | | | | |
| 技术需求情况说明 | 技术需  求类别 | | □技术研发（关键、核心技术）  □产品研发（产品升级、新产品研发）  □技术改造（设备、研发生产条件）  □技术配套（技术、产品等配套合作） | |
| 技术  需求  简述 | | 现有开放式货物存放仓库，内有双层货物存放架。上层存放架只现有的铜排链清洗方式普遍采用浸泡手工刷洗、高压水喷洗或超声波与高压水混合清洗等方式，这些清洗方式都需将铜排链从切丝机上拆卸下来，搬运到专门的清洗地进行清洗，而铜排链的拆卸和安装都很费时费力，人工劳动量巨大，给清洗工作带来很大的麻烦和不便，因此特别需求一种能在线清洗切丝机铜排链的设备，不需拆卸铜排链就能将其清洗干净，同时又不影响切丝机的使用性能。 | |
|  | 技术  需求  详述 | | （包括主要技术、条件、成熟度、成本等指标）  项目难点          a.铜排链凹槽、搭接沟槽和缝隙内的污垢不易清洗，一般清洗方式难以接触到内部沟槽，不易清洗彻底；          b.在线清洗不能有液体泄漏和其他影响切丝机正常使用的因素；          c.切丝机空间紧凑狭小，不易放置其他东西。  3、相关要求及考核指标         a.清洗洁净度达99％以上；         b.不能有影响或伤害铜排链的事项，不能影响切丝机的使用性能。  4、进度要求          项目有较大的市场需求同时也有一定的难度，希望在2019年6月30日前完成。 | |
| 现有  基础  情况 | | （企业已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等） | |
| 产学研合作需求 | 需求  描述 | | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求） | |
| 合作  方式 | | □技术转让 □技术入股 □联合开发 □委托研发  □委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 | |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 □知识产权 □科技金融  □检验检测 □质量体系 □行业政策 □科技政策 □招标采购  □产品/服务市场占有率分析 □市场前景分析 □企业发展战略咨询 □其他 | | | |
| **管理信息** | | | | |
| 同意公开  需求信息 | | √是 □否  □部分公开(说明） | | |
| 同意接受  专家服务 | | □是  √否 | | |
| 同意参与对解决方案的筛选评价 | | √是  □否 | | |
| 同意对优秀解决方案给予奖励 | | □是，金额 可议价。（如果有合理的解决方案，经过需求单位的评审后，会拿出科研经费给到提供方案方）  □否  法人代表： 年 月 日 | | |