技术创新需求调查表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **需求编号：142** | | | |
| **需求名称：循环流化床垃圾焚烧炉尾部受热面积灰问题** | | | |
| **行业领域：环境保护** | | | |
| **需求信息** | | | |
| 技术需求情况说明 | 技术需  求类别 | □技术研发（关键、核心技术）  □产品研发（产品升级、新产品研发）  □技术改造（设备、研发生产条件）  技术配套（技术、产品等配套合作） | |
| 技术  需求  简述 | **急需解决“循环流化床垃圾焚烧炉尾部受热面积灰问题”的技术**  我公司现有一台日处理400吨/天的循环流化床垃圾焚烧炉，在运行过程中，经常出现尾部受热面积灰问题。积灰部位主要包括对流管束、省煤器、低温过热器、空气预热器等，由于积灰问题导致机组无法长周期运行，每次停炉清理后仅能维持运行20天左右就需再次停下来清理，现急需解决焚烧炉尾部受热面积灰问题的技术。 | |
|  | 技术  需求  详述 | 1、主要技术需求：解决“循环流化床垃圾焚烧炉尾部受热面积灰问题”的技术。  2、条件：针对循环流化床垃圾焚烧炉。  3、成本：研发解决该问题的技术时应充分考虑运行本因素，我公司现有一台日处理400吨的循环流化床垃圾焚烧炉，垃圾处理补贴费是73元/吨，发电上网电价为0.65元/KWH。 | |
| 现有  基础  情况 | 在焚烧炉尾部受热面处增设激波吹灰装置，但效果并不十分明显。 | |
| 产学研合作需求 | 需求  描述 | 希望与研究环境工程、固体废物处理等各大名校进行产学研合作，以尽快解决循环流化床垃圾焚烧炉尾部受热面积灰问题。 | |
| 合作  方式 | □技术转让 □技术入股 联合研究和试验 □委托研发  □委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 | |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 □知识产权 □科技金融  □检验检测 □质量体系 □行业政策 □科技政策 □招标采购  □产品/服务市场占有率分析 □市场前景分析 □企业发展战略咨询 □其他 | | |
| **管理信息** | | | |
| 同意公开  需求信息 | | | 是 □否  □部分公开(说明） |
| 同意接受  专家服务 | | | 是  □否 |
| 同意参与对解决方案的筛选评价 | | | 是  □否 |
| 同意对优秀解决方案给予奖励 | | | □是，金额万元。（奖金仅用作奖励现场参赛者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件）  □否  法人代表： 年 月 日 |